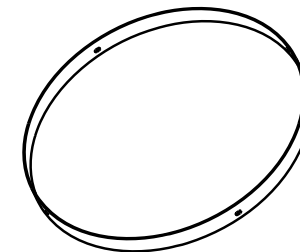
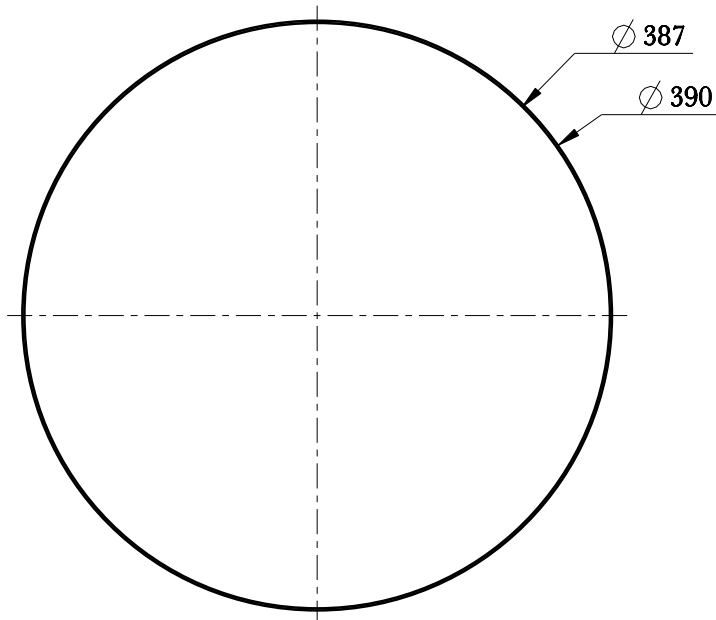


4个腰型孔以90度均布
Four holes evenly
spaced at 90 degrees.



比例 1:10

卷圆后无需焊接
No welding after rounding

技术要求:

Technical requirements:

- 1.材料: 冷轧板, T=1.5mm.
1.Material: cold-rolled sheet, T=1.5mm.
- 2.卷圆加工, 卷圆后不可变形。
2.Rotary bending, ensuring no deformation after bending.
- 3.去除表面毛刺, 批锋。
3.Remove surface burrs and deburr.
- 4.符合WAC HSF的R级要求。
4.Meet the R-level requirements of WAC HSF.

铝挤截面积: SECTION AREA:		mm ²
零件表面积: SURFACE AREA:	72259	mm ²
零件单重: NET WEIGHT:	398	g



变更说明 REVISION NOTE	变更人 CHANGED BY	变更日期 REV DATE	设计 DESIGN	王乾坤 08/27/2026
			审核 CHECK	周婷娟 08/28/2026
			标准化 STANDARD	陈坤权 08/28/2026
			批准 APPROVE	陈俊豪 08/28/2026

名称 TITLE	FM214618吸顶盘焊接件 Canopy Weldment	料号 PART No.	7MBC392604	产品型号 MODEL No.	FM214618
		图号 DWG No.	FM214618-06 A	PAGE 1	TOTAL 1 PAGE
		材料 MATERIAL	冷轧板 Cold-rolled sheet	比例 SCALE	1:5
				视角 PERSPECTIVE	

WAC GROUP