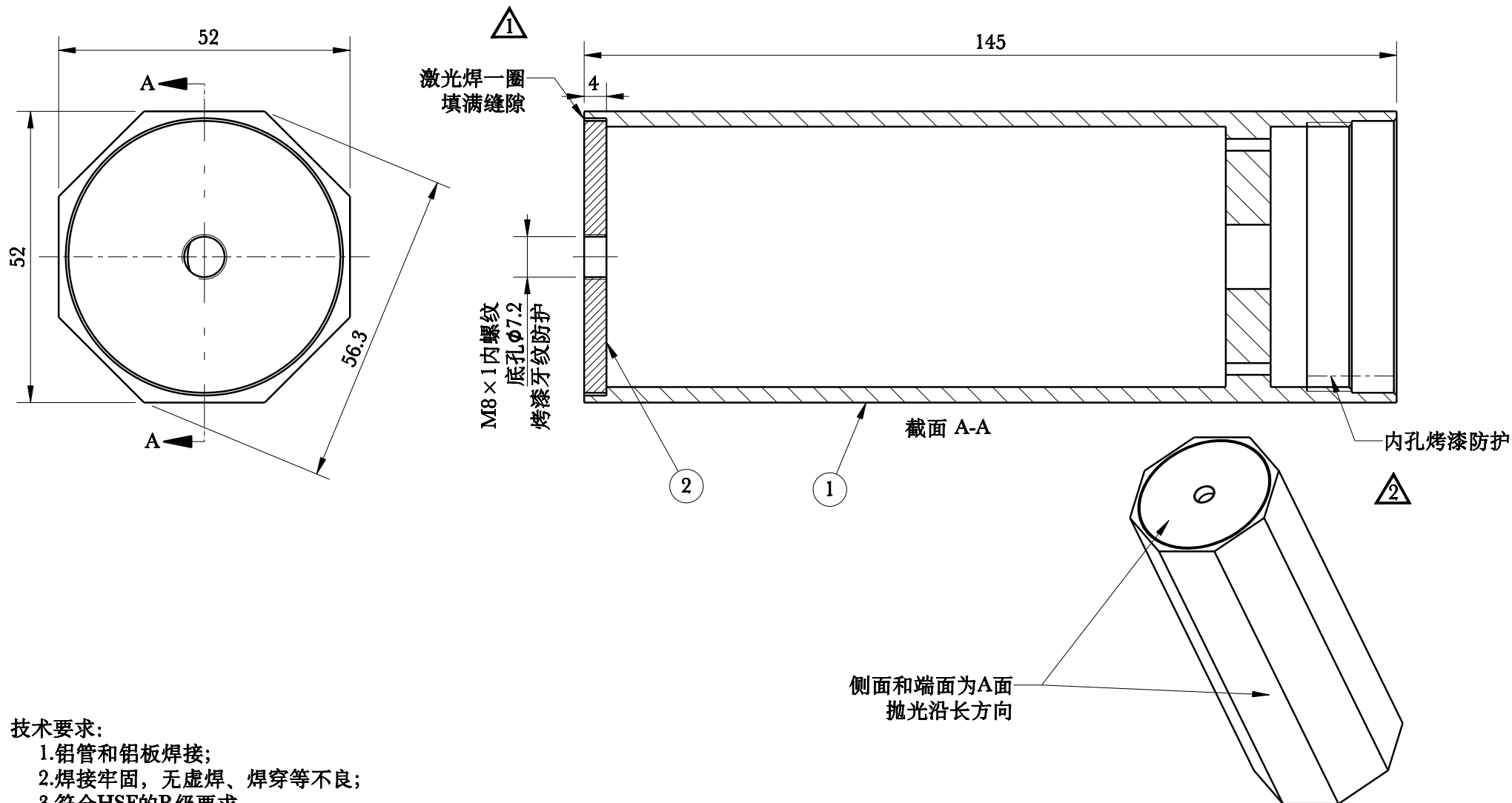


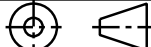


技术要求:

1. 铝管和铝板焊接;
2. 焊接牢固, 无虚焊、焊穿等不良;
3. 符合HSF的R级要求。

Technical requirements

1. Welding of aluminum tubes and aluminum plates;
2. The welding is firm, without any defects such as false welding or burn-through.
3. Comply with the R-class requirements of HSF.

2	7MBA460301	BPD14615焊接圆板		1	BPD14615-03	
1	7MBA525205	BPD14615铝挤灯身		1	BPD14615-02	
序号 No.	料 号 PART No.	品 名 规 格 DESCRIPTION		数量 QTY.	图 号 DWG No.	
6 /2026 /2026 /2026	名 称 TITLE	BPD14615 焊接灯身组件	料 号 PART No.	3MZH111729	产品型号 MODEL No.	BPD14615
	WAC GROUP		图 号 DWG No.	BPD14615-E1 C	PAGE 1	TOTAL 1 PAGE
			材 料 MATERIAL	铝 AL	比 例 SCALE	1:1
					视 角 PERSPECTIVE	

序号 No.	变更说明 REVISION NOTE	变更人 CHANGED BY	变更日期 REV DATE	设计 DESIGN	徐小康 07/13/2026
1	灯身圆角改为台阶孔 The chamfer is changed to a step hole	徐小康	08/11/2026	审核 CHECK	何松 08/27/2026
2	为增加光效 内孔烤漆防护 Add baking varnish protection	徐小康	08/27/2026	标准化 STANDARD	徐松 08/27/2026
3				批准 APPROVE	何松 08/28/2026

External Document

WAC LIGHTING (DONGGUAN) CO., LTD.

THAI-MING LIGHTING CO.